

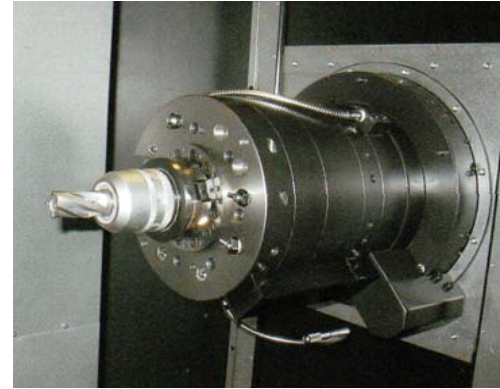
# 高トルク主軸・横型マシニングセンタ

FH630R



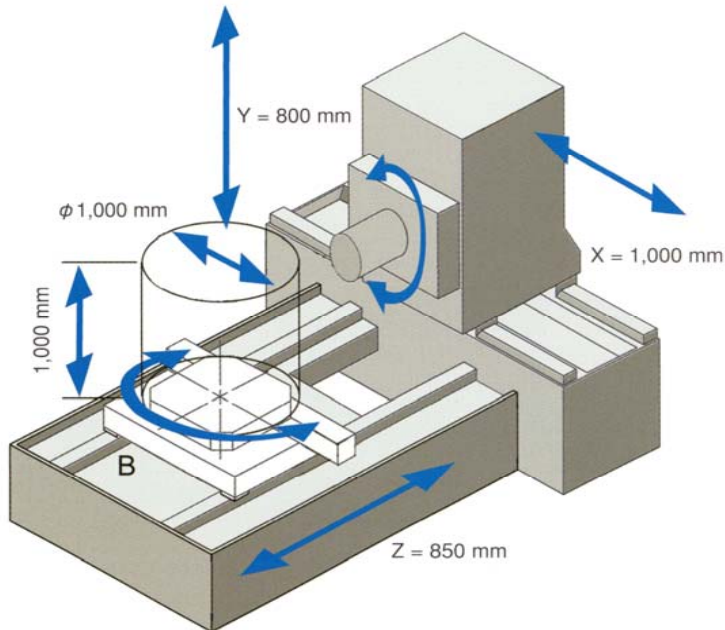
**JTEKT**

株式会社ジェイテクト

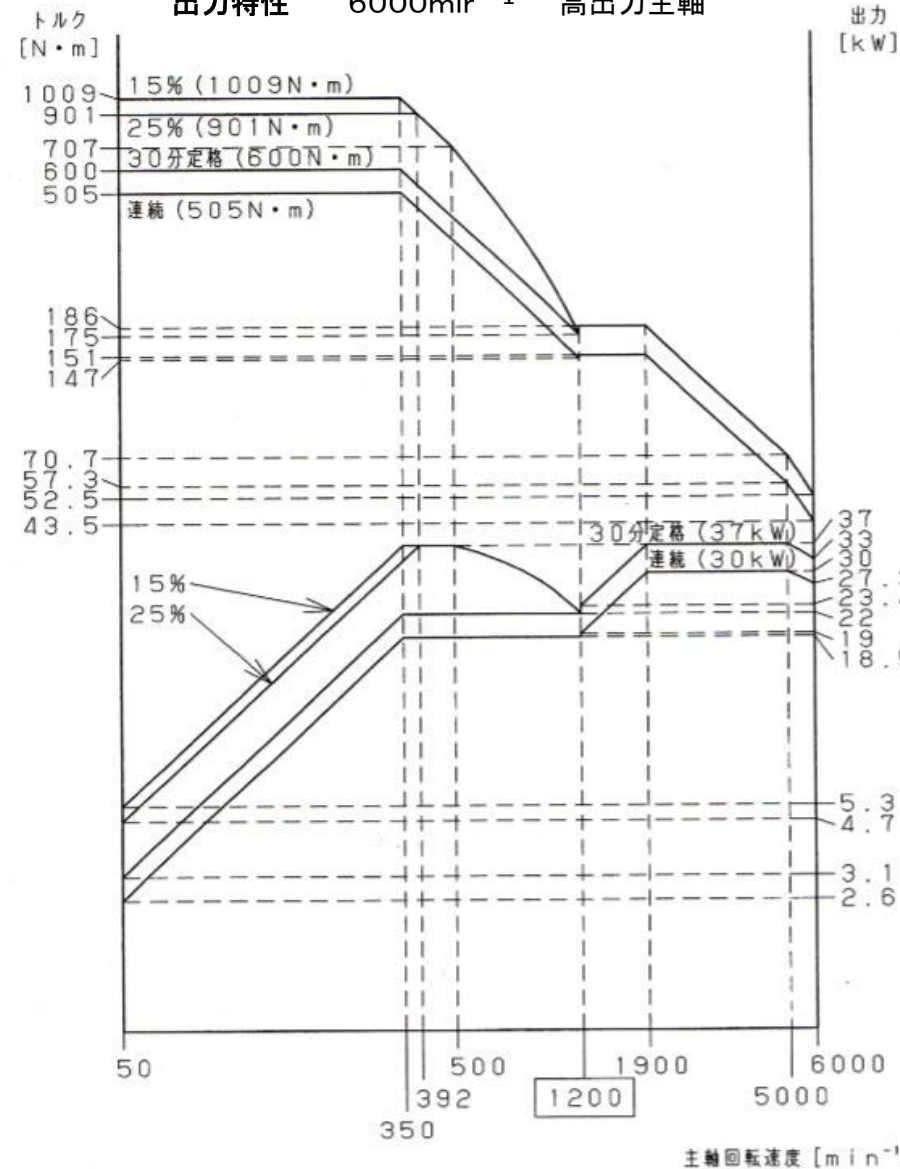


## 特徴 (オプション装着)

- ・高トルク主軸による重切削(最大1009N・m)
- ・二面拘束による高剛性(BBT50 BIGプラス)
- ・XYZ全軸デュアルボールねじによる重心駆動
- ・リニアスケールによる高精度(位置決め精度・繰り返し精度)  
XYZ軸・・・±0.001mm/全長・±0.001mm  
B軸・・・±3”・±1.5”
- ・大容量クーラント(タンク容量1,310L)  
センタースルー……………吐出圧3Mpa 吐出量20L/min  
外部ノズル/増速スピンドル…吐出圧1Mpa 吐出量40L/min



## 出力特性 6000min<sup>-1</sup> 高出力主軸



## 機械仕様

横形マシニングセンタ FH630R	
テーブル	パレット数 2 パレット寸法 630 mm × 630 mm 旋回テーブル割出し角度 0.0001° テーブルの最大積載質量 1,200 kg
移動量	X軸移動量 1,000 mm Y軸移動量 800 mm Z軸移動量 850 mm 主軸端面とテーブル中心の距離 200 ~ 1,050 mm 主軸中心とパレット上面の距離 100 ~ 900 mm 工作物最大振り × 工作物最大高さ φ1,000 × 1,000mm
送り速度	早送り速度(X,Y,Z軸 共通) 48 m/min 切削送り速度(X,Y,Z軸 共通) 0.001 ~ 20 m/min 加速度 0.5 G
主軸	主軸回転速度 50 ~ 6,000 min <sup>-1</sup> 主軸端形状 BBT No.50 主軸用電動機 30分/連続 37 / 30 kW
ATC	工具保有数 121 本 工具最大径 隣接あり φ120 mm 工具最大径 隣接なし φ250 mm 工具最大長さ 470 mm 工具最大質量 27 kg 工具選択方式 固有番地方式
機械の大きさ	所要床面の大きさ 4,300 × 8,100 mm 機械の高さ 3,100 mm 機械質量(本機のみ) 19,000 kg
各種容量	切削油タンク 1,310L エア流量 650L/min 電源容量 60kVA

CNC装置	FANUC 31i MA	-
特別仕様	旋回テーブルNC割出し仕様(エンコーダー付)	-
	主軸熱変位測定センサー仕様	-
	増速スピンドル用ブロック	-
	αモーター使用工具折損検出装置	-
	タッチセンサー機能	レニショー製 OMP60



**フレックス  
ジグベース**

テーパーピン位置決め方式による『治具交換システム』



繰り返し位置決め精度 5μm !

テーパーピン位置決め方式により、繰り返し位置決め精度5μm以内を実現!

