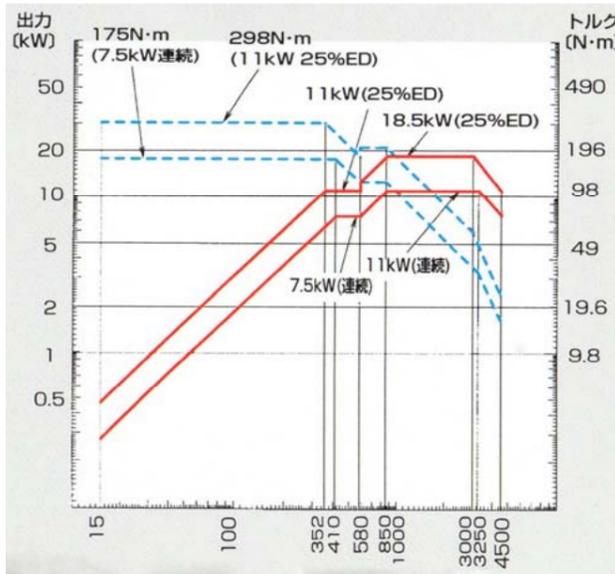


“エコ・エコ[®]” 倍速立形マシニングセンタ

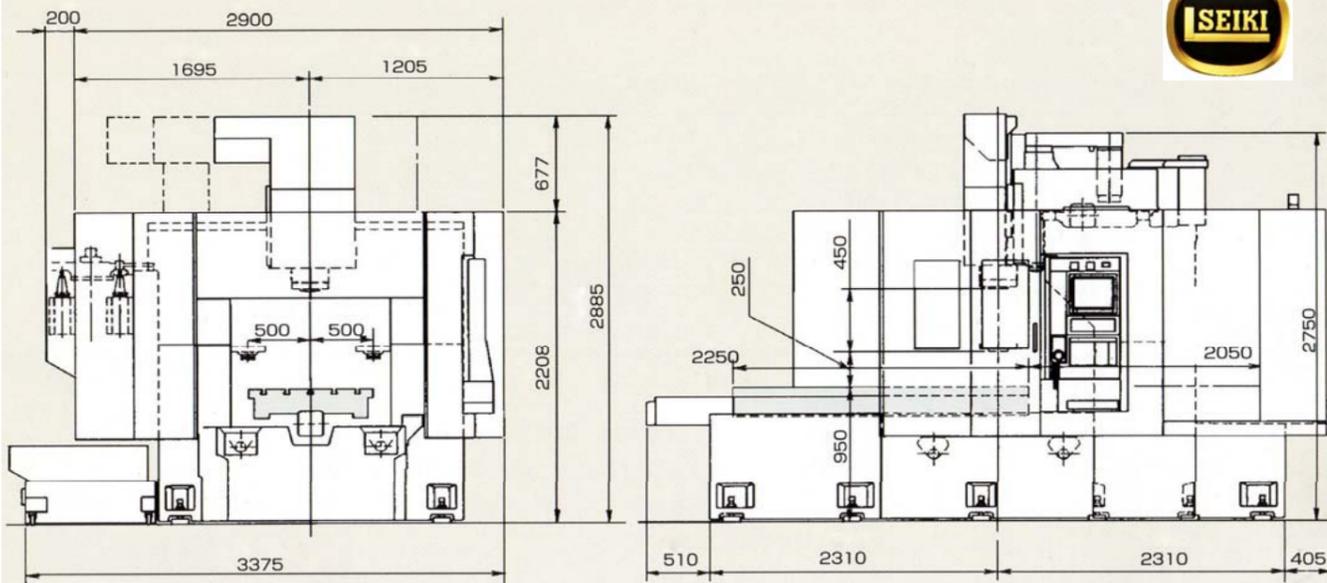


精度	
位置決め精度	±0.003mm
繰り返し精度	±0.001mm

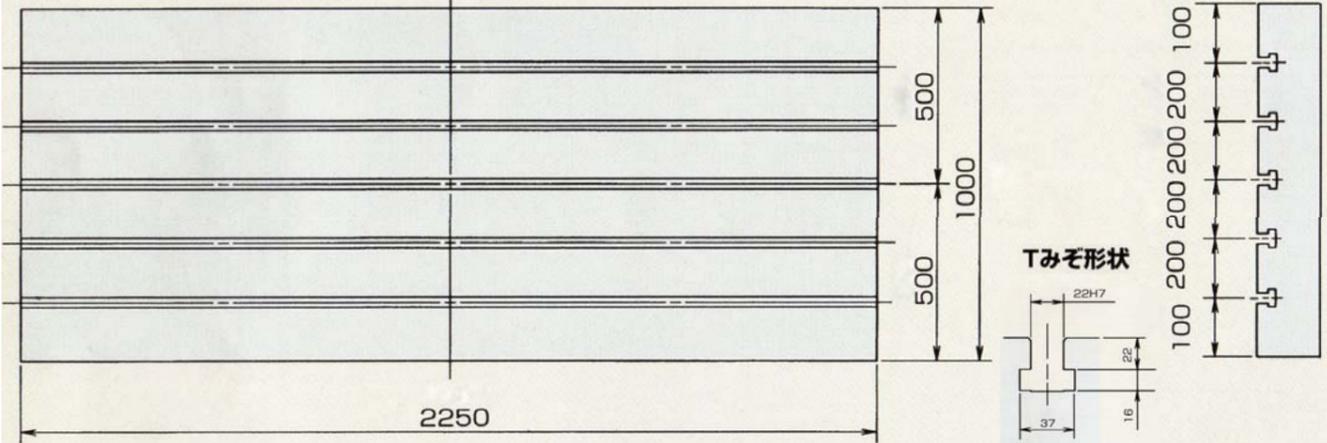
機械仕様

立形マシニングセンター VS100-50		
テーブル	テーブル作業面の大きさ	1,000 × 2,250 mm
	テーブルの機械下面からの高さ	950 mm
	テーブルの最大積載質量	3,000 kg
移動量	X軸移動量	2,050 mm
	Y軸移動量	1,000 mm
	Z軸移動量	450 mm
	有効門幅	250 ~ 700 mm
送り速度	早送り速度 (X/Y/Z)	40/40/24 m/min
	切削送り速度 (X,Y,Z共通)	1 ~ 1,000 mm/min
主軸	主軸回転速度	45 ~ 4,500 min ⁻¹
	主軸端形状	BT No.50
	主軸用電動機 30分/連続	18.5/11 kW
ATC	工具保有数	20 本
	工具最大径 隣接あり	φ110 mm
	工具最大径 隣接なし	φ180 mm
	工具最大長さ	300 mm
	工具最大質量	15 kg
	工具選択方式	固有番地方式
機械の大きさ	所要床面の大きさ(本機のみ)	3,450mm × 5,650mm
	機械の高さ	2,885mm
	機械質量(本機のみ)	-
各種容量	切削油タンク	420L
	エア流量	100L/min
	電源容量	25kVA

外形寸法図



テーブル主要寸法図



CNC装置 SEICOS Σ 18M

基本仕様	制御(主軸制御1軸)	X、Y、Z同時3軸
その他	位置決めブロック	オイルホール対応
	自動計測・自動原点補正	-
	高速加工(新SHG1)	-



- 早送り速度 40 m/min. (X-Y軸)
- 切削送り 40 m/min.
- ATC (T-T) 1.1 秒
- (C-C) 4.4 秒
- マガジン旋回速度 (20本ATC) 3 秒 (半周)
- 主軸上がり時間 (0 → max.) 0.8 秒
- 主軸停止時間 (max. → 0) 1.6 秒

