

横形マシニングセンタ a51

MAKINO



主軸

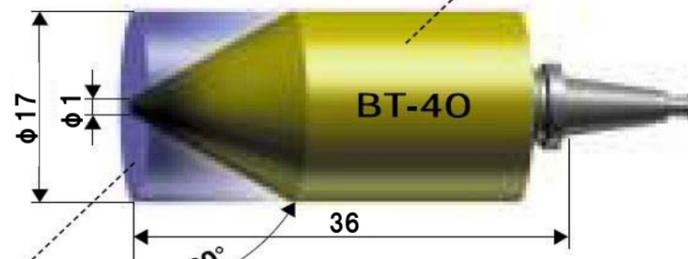
- 回転速度 ————— 50~15000 min⁻¹
- テーパ穴 ————— 7/24テーパNo.40
- 主軸用電動機 (30分/連続) ————— 15/11 kW
- 軸受内径 / 外径 ————— φ70/110 mm
- 立上り時間 ————— (15000 min⁻¹) 1.3秒
(8000 min⁻¹) 0.4



自動工具交換可能な工具サイズ

- 最大工具径 (無条件) ————— φ70 mm
- 最大工具径 (条件付) ————— φ170 mm
- 最大工具長 ————— 360 mm
- 最大工具質量 ————— 8 kg

最大工具径 (条件付) の制限図 ■ : 工具マガジン内の隣接工具がない場合。



■ : 工具マガジン内の隣接工具がない場合。ワークサイズおよびパレットチェンジに制限が付きます。

自動工具交換装置 (ATC)

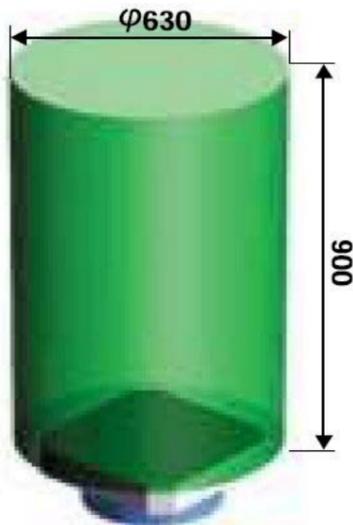
- 工具収納本数 ————— 40本
- ツール・ツー・ツール ————— 0.9秒
- チップ・ツー・チップ ————— 2.3秒
- 工具準備時間 — 最小 3.8秒 / 最大 5.7秒

テーブル

- テーブルの最小割出し角度 ————— 1°
- テーブルの割出し時間 ————— 1.4秒 / 90°
1.7秒 / 180°



- パレットの大きさ ————— 400×400 mm
- パレット上の最大積載質量 ————— 400 kg
- パレットチェンジ可能な最大ワークサイズ ————— φ630×900 mm



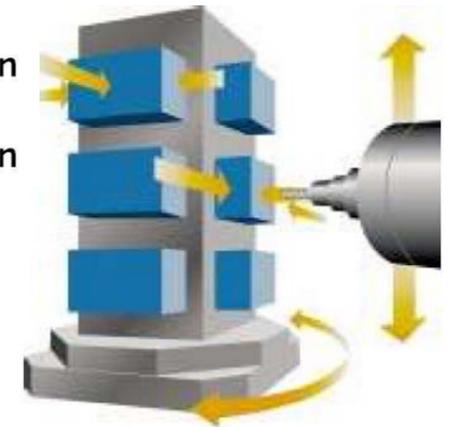
機械仕様

横形マシニングセンタ a51		
テーブル	パレット数	2
	パレット寸法	400 mm × 400 mm
	旋回テーブル割出し角度	1°
移動量	テーブルの最大積載質量	400 kg
	X軸移動量	560 mm
	Y軸移動量	560 mm
	Z軸移動量	600 mm
	パレット上面から主軸中心まで	80 ~ 640 mm
送り速度	パレット中心から主軸端面まで	70 ~ 670 mm
	工作物最大振り × 工作物最大高さ	φ1,000 × 1,000mm
主軸	早送り速度 (X,Y,Z軸 共通)	60 m/min
	切削送り速度 (X,Y,Z軸 共通)	0.001 ~ 45 m/min
ATC	主軸回転速度	50 ~ 15,000 min ⁻¹
	主軸端形状	BT No.40
	リジッドタップ	4,000 min ⁻¹
	主軸用電動機 30分/連続	15 / 11 kW
機械の大きさ	工具保有数	40本
	工具最大径 隣接あり	φ70 mm
	工具最大径 隣接なし	φ170 mm
各種容量	工具最大長さ	360 mm
	工具最大質量	8 kg
CNC装置	工具選択方式	固有番地方式
	所要床面の大きさ	2,690 × 3,865 mm
各種容量	機械の高さ	2,642 mm
	機械質量 (数値制御装置を含む)	8,000 kg
CNC装置	切削油タンク	515L
	電源容量	48kVA
CNC装置	プロフェッショナル5 (FS310is)	-

- 移動量 ————— 560×560×600 mm

送り速度

- 早送り速度 ————— 60 m/min
80mm 走行で最高速度に到達 (Y軸)
- 切削送り速度 ————— 45 m/min



切りくず処理に不可欠な4つの機能

- 8本ノズルクーラント
- 天井シャワークーラント
- センタートラフとベースクーラント
- リフトアップチップコンベア

